

U1 snapmaker

Руководство по быстрому запуску



Создавайте что-нибудь красочное

Когда Snapmaker была основана в День защиты детей 2016 года, это было не просто совпадение – это было заявление. Дань любопытству, игровым изобретениям, детскому духу открытий, который движет всеми создателями. С самого первого Kickstarter в 2017 году мы решили создать что-то смелое. Эта идея стала ведущей в мире 3D-принтеров 3-в-1.

Но мир развивается быстро. Поэтому мы постоянно что-то дорабатываем, экспериментируем и ищем способы создать новые, более быстрые и лучшие продукты.

Snapmaker не изобрел концепцию смены инструментов, но то, что мы сделали с SnapSwap™, решило многие инженерные и конструкторские проблемы, связанные с ними. Системы смены инструментов сложны, имеют много движущихся частей, поэтому традиционно было очень трудно создать такую, которая была бы надежной, точной и доступной по цене.

Мы надеемся, что вам понравится Snapmaker U1 – результат многолетней самоотверженной работы и неустанных инноваций нашей команды исследователей и разработчиков. Созданный, чтобы переосмыслить ваши ожидания от Snapmaker, он открывает совершенно новую главу в творческом производстве.

Команда Snapmaker





1	Предисловие	1
2	В коробке	2
3	Используемые символы	5
4	Распаковка	6
5	Установка	24
6	Подготовка	63
7	Запуск печати	67
8	Ресурсы	71

Перед использованием Snapmaker U1 внимательно прочтите и усвойте правила техники безопасности. Несоблюдение правил техники безопасности может привести к травмам, некачественным результатам или повреждению изделия.

2 В коробке

Lieferumfang | En la caja | упаковочный список | состав коробки
Содержимое упаковки | Contenuto della confezione | 内容物一覧



1. 3D-принтер
Snapmaker U1 × 1

3. Печатающая
головка × 4

4. Катушка пластика × 4 5. Держатель
катушки × 4

6. Рекомендации по
безопасности × 1

7. Руководство по
быстрому запуску × 1

8. Модуль
подачи
филамента × 2

9. Мусоросборник × 1

10. Кабель
печатающей
головки × 4

11. Кабель питания принтера × 1

2. Ящик для инструментов и принадлежностей



Салфетка × 1



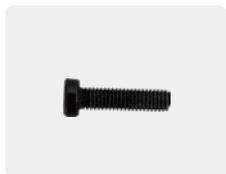
Запасной комплект Hot End × 1



Держатель кабеля × 1



Пружина зажима нагревателя × 1



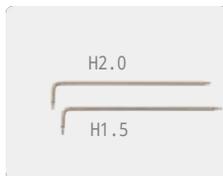
Винт M3 × 12 × 2



Винт M2,5 × 16 × 9



Винт ST2,6 × 10 × 9



Шестигранный ключ × 2



Скребок × 1



Бокорезы × 1



Проволочная щетка × 1



Игла для очистки сопла × 1



Зажим × 14



Держатель
трубки
печатающей
головы × 4



Тefлоновая
трубка 4мм × 4



Тefлоновая
трубка 6мм × 5



Термопаста × 1



Литиевая смазка × 1



Парковочная площадка
для сопел × 4



Щетка для очистки
согла × 4



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Несоблюдение данной инструкции может привести к повреждению изделия или травмированию персонала.



ОСТОРОЖНО

Детали, на которые следует обратить внимание при сборке и использовании принтера.



СОВЕТЫ

Обеспечивает удобство эксплуатации или дополнительные возможности выбора.



ОБЪЯСНЕНИЕ

Предоставляет дополнительную информацию для лучшего понимания инструкции.



НАПРАВЛЕНИЕ

Убедитесь, что часть направлена в правильном направлении, когда вы видите этот символ.

4 Распаковка

Auspacken | Desembalaje | 開箱 | 개봉
Déballage | Disimballaggio | 開梱





Вы можете следовать инструкциям ниже или посмотреть видеорок в Wiki, чтобы завершить распаковку: Выберите Snapmaker U1.

<https://wiki.snapmaker.com>

4.1

Поместите коробку на устойчивую ровную поверхность или верстак.



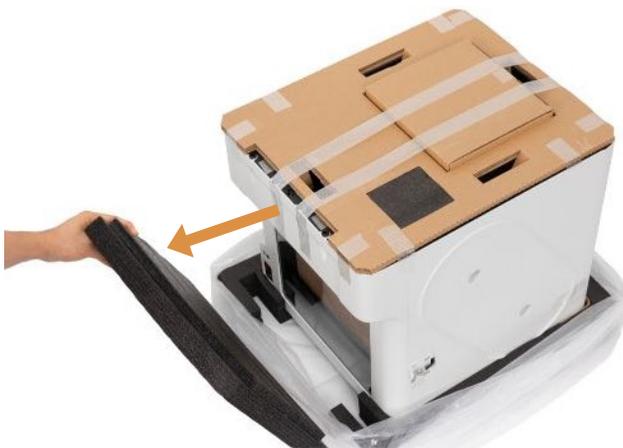


4.3

Извлеките принтер (он должен находиться в защитном пакете).



Удалите все защитные материалы с верхней и задней панелей.



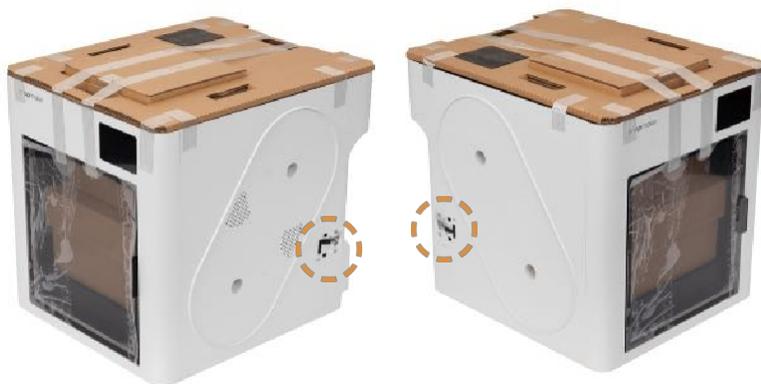
4.5

Поднимите принтер с поддона .



4.6

Снимите клейкую ленту в указанных местах.



4.7

Снимите верхнюю крышку, затем извлеките верхнюю упаковочную коробку.



Снимите защитный ложемент с ПГ.



Если он прилип к ленте в верхней части, возможно, он была удалена вместе с верхней крышкой на этапе 7.



4.9

Снимите клейкую ленту в указанных местах.

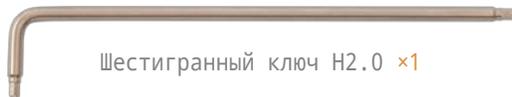


Откройте дверцу и извлеките нижнюю упаковочную коробку.



4.11

Найдите в коробке шестигранный ключ H2.0, который входит в комплект, для снятия и установки винтов.



Шестигранный ключ H2.0 ×1

Открутите 3 винта, как показано на рисунке.



Эти винты необходимо открутить, чтобы обеспечить движение оси Z.



4.13 Открутите 6 винтов, как показано на рисунке, затем уберите опорные кронштейны.



Извлеките оставшиеся защитные ложементы.



- 4.15 Снимите клейкую ленту в указанных местах, затем удалите пакет с осушителем.



Снимите защитную пленку с объектива камеры.



4.17

Снимите защитную пленку с двери.



5 Установка

Установка | Instalación | 组装 | 설치
Установка | Installazione | 設置





Вы можете следовать инструкциям ниже или посмотреть видеоурок в Wiki, чтобы завершить установку: Выберите Snapmaker U1.

<https://wiki.snapmaker.com>

5.1

Установите принтер на устойчивую ровную поверхность или верстак.

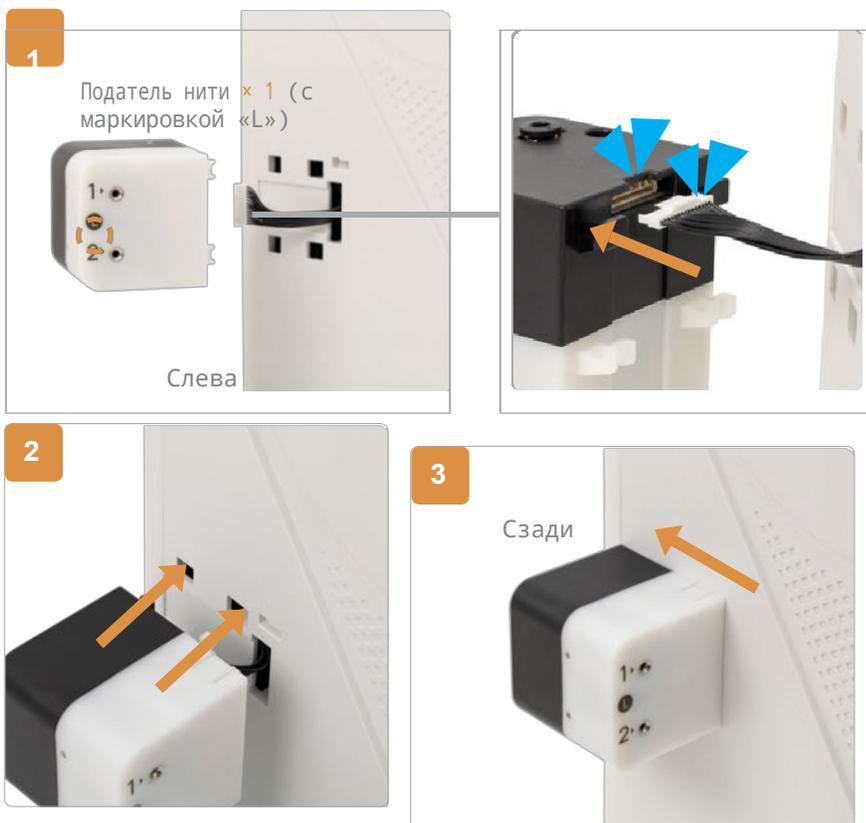


Термины «слева», «справа», «спереди» и «сзади» далее относятся к указанным положениям.

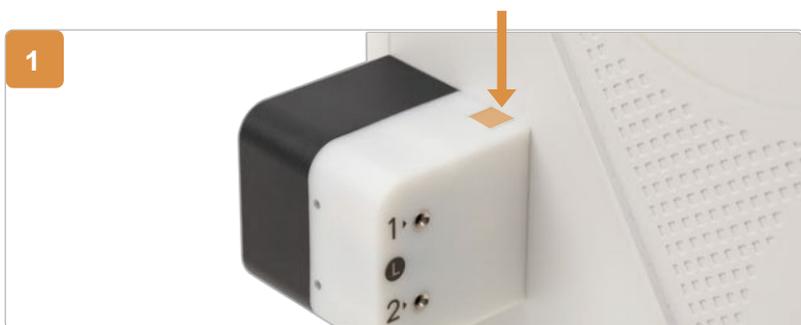


5.2

Выберите левый модуль подачи филамента с маркировкой «L» и подключите его к источнику питания. Вставьте модуль в пазы, а затем сдвиньте его, чтобы зафиксировать.

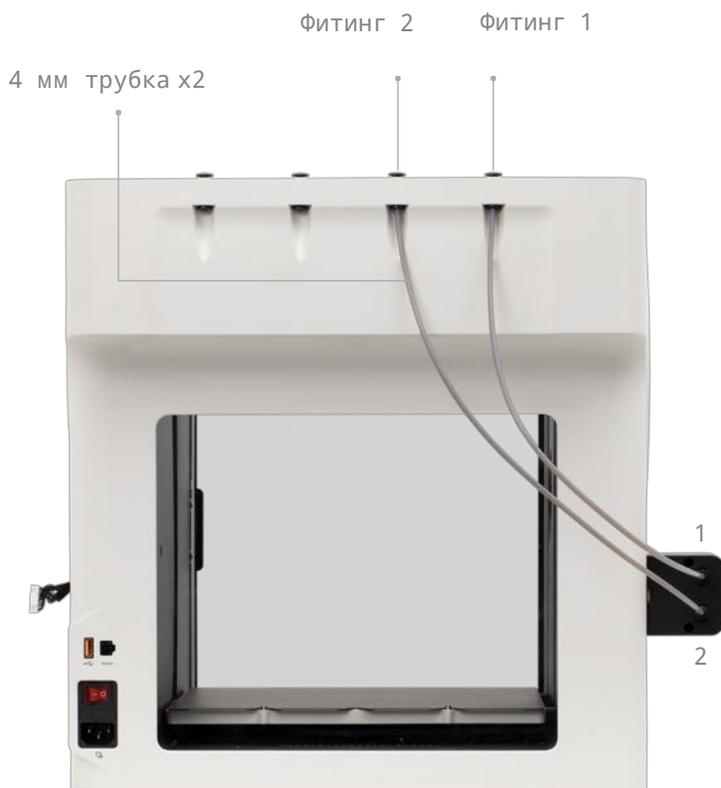


Чтобы отсоединить модуль подачи, сначала нажмите вниз в указанном положении, сдвиньте модуль вперед к передней части принтера, а затем извлеките его из пазов.

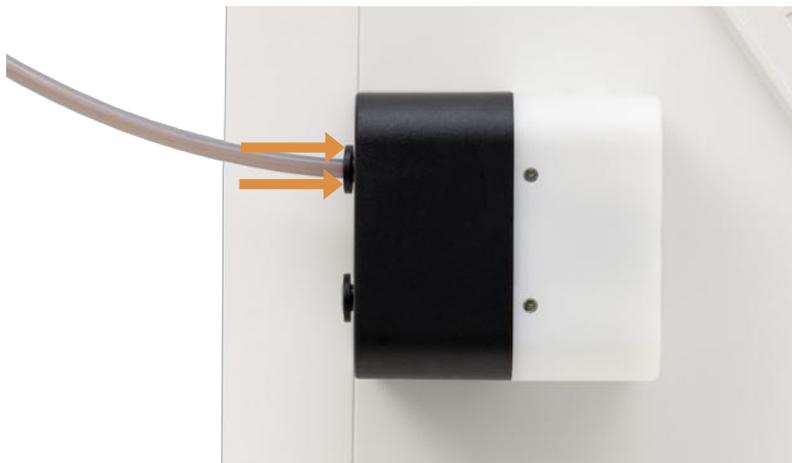


5.3

Вставьте тефлоновые трубки диаметром 4 мм в фитинг 1 и фитинг 2, сопоставив маркировки «1» и «2».



Чтобы снять трубку, нажмите на круглый зажим и одновременно потяните трубку вверх.

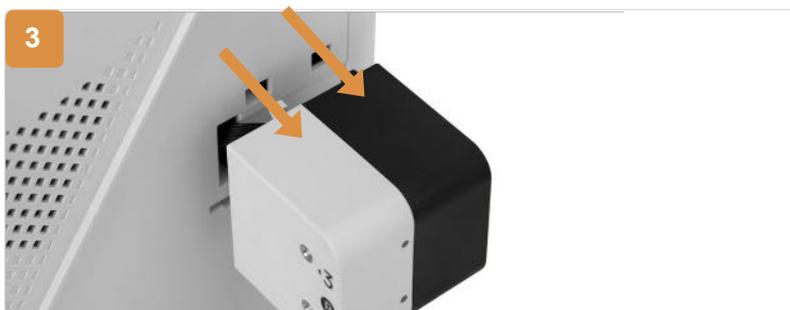


5.4

Повторите шаг 2 для правого модуля подачи филамента, помеченного буквой «R».

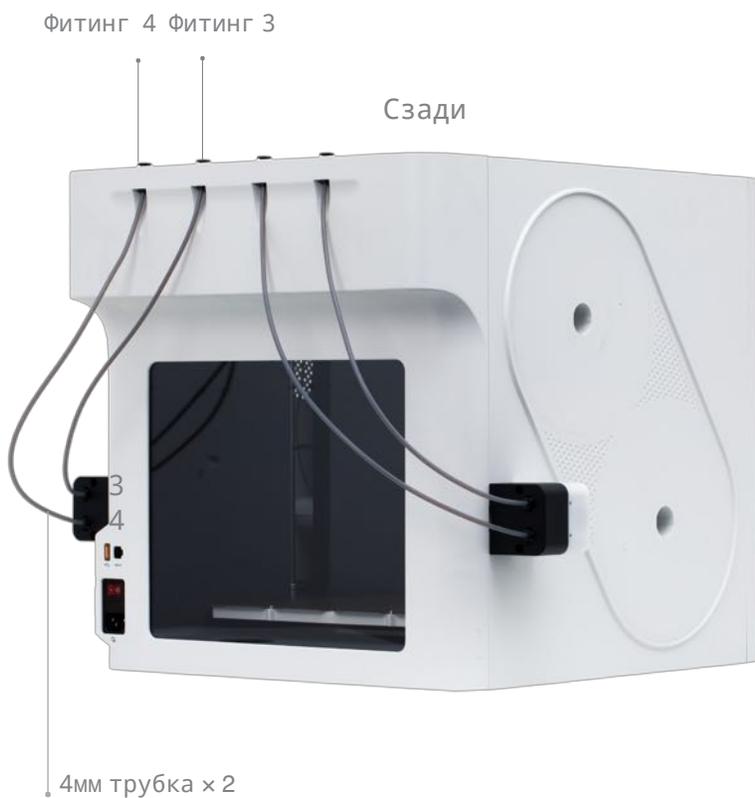


Чтобы отсоединить правый модуль подачи, сначала нажмите в указанном месте, сдвиньте модуль вперед и затем извлеките его из пазов.



5.5

Вставьте трубки для нити диаметром 4 мм в инструментальную головку 3 и инструментальную головку 4, сопоставив маркировки «3» и «4».

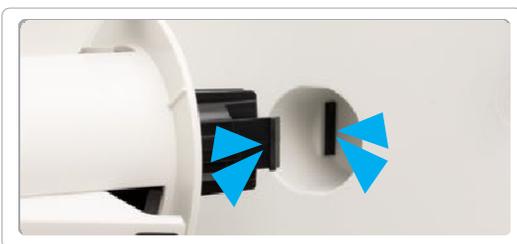


5.6

Установите держатель катушки 1 и 2 слева.



Установите держатели катушки, совместив их с входными отверстиями подающего устройства (пронумерованными соответствующим образом), при этом держатель нити 1 должен находиться сверху.



Держатель катушки
× 2

Чтобы снять держатель нити, сначала наклоните его вбок, а затем отсоедините от боковой панели.



5.7

Установите держатель катушки 3 и 4 справа.



Установите держатели катушки, выровняв их по входным отверстиям подающего устройства (прономерованным соответствующим образом), при этом держатель катушки 3 должен находиться сверху.



Держатель катушки
× 2



5.8

Переместите устройство смены печатающей головы вперед, чтобы установить мусоросборник.

H



Зафиксируйте мусоросборник на месте.



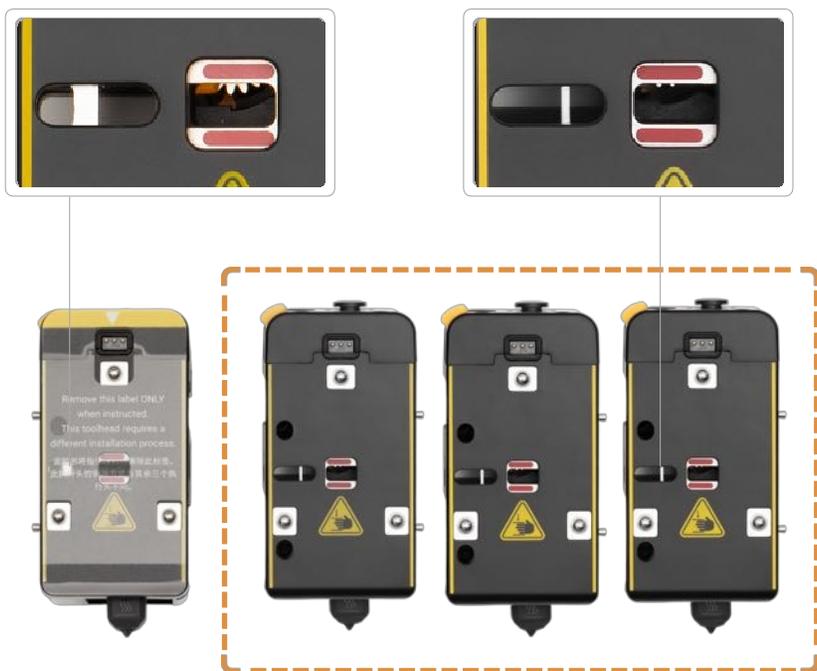
Убедитесь, что длинная выемка на дне сборника обращена к задней части принтера.



Мусоросборник × 1



Перед установкой печатающей головы убедитесь, что все ползунки находятся в требуемых положениях. Ползунок маркированной печатающей головы должен находиться в крайнем левом положении, а ползунки трех других – в крайнем правом положении.



5.10

Сначала установите маркированную печатающую голову. Снимите этикетку.



5.11 Убедитесь, что ползунок находится в крайнем левом положении. Красная метка на ползунке должна быть видна.

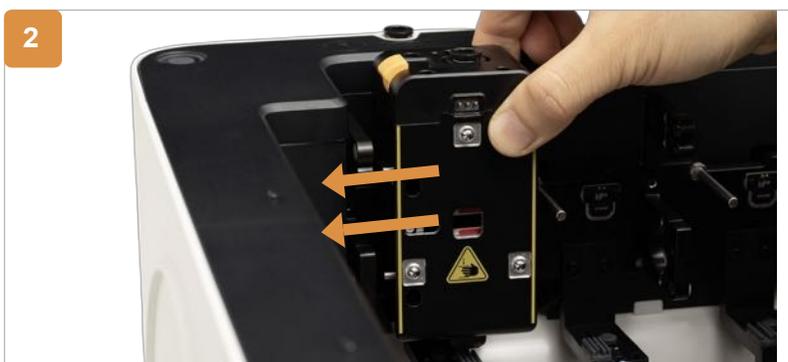


Если ползунок не находится в крайнем левом положении, воспользуйтесь прилагаемым шестигранным ключом, чтобы отрегулировать его.

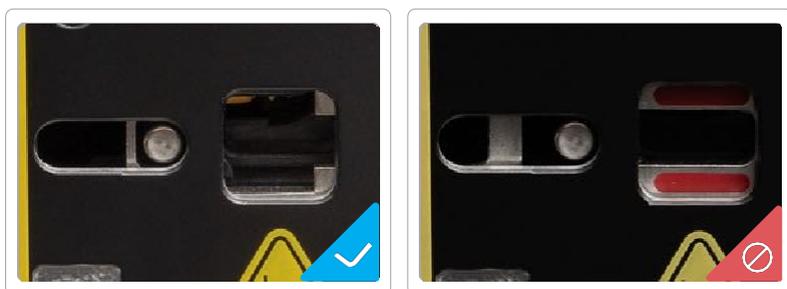


5.12

Выровняйте и последовательно вставьте штифты в задние и боковые отверстия, и печатающая голова примагнитится на своё место



После завершения установки красная метка на ползунке не должна быть видна.



5.13

Приступите к установке остальных печатающих головок. Ползунки должны быть расположены в крайнем правом положении, а красные метки на ползунках должны быть видны.

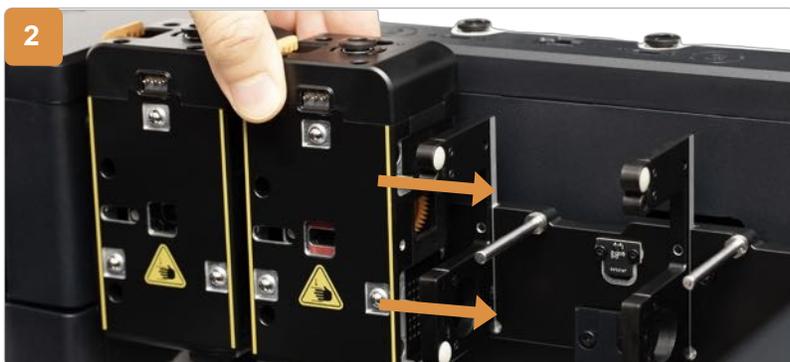


Если какой-либо ползунок не находится в крайнем правом положении, отрегулируйте его с помощью шестигранного ключа, входящего в комплект.

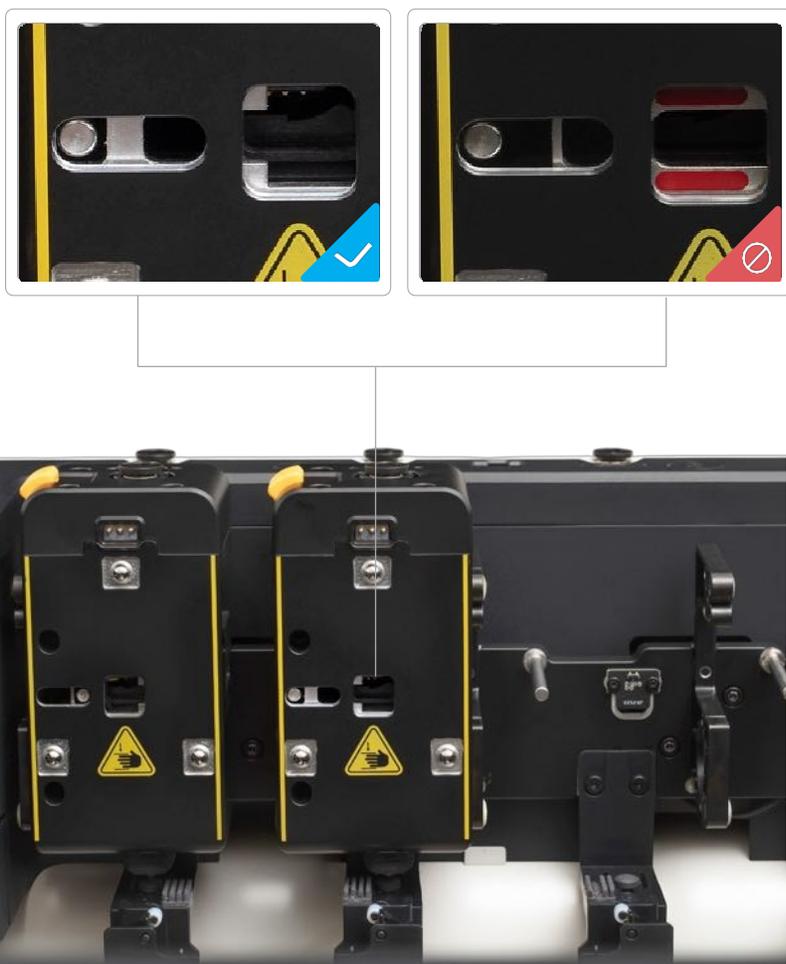


5.14

Выровняйте и последовательно вставьте штифты в задние и боковые отверстия, и печатающая голова примагнитится на своё место.



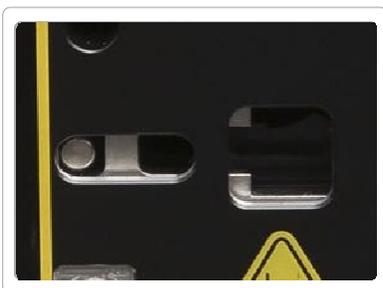
После завершения установки красная метка на ползунке не должна быть видна.



Повторите тот же метод, что и для печатающей головы 2, чтобы установить 3 и 4.



После завершения установки красная метка на ползунке не должна быть видна.



Избегайте снятия или установки печатной головы с помощью держателя печатной головы вручную, т.к это может привести к неточному её позиционированию на стойке.





Непрерывные вибрации и колебания температуры/влажности во время международной транспортировки могут привести к ослаблению ремней. Рекомендуется повторно натянуть ремни.

Поверните примерно на два оборота против часовой стрелки, чтобы ослабить два винта в указанных местах (винты снимать не нужно).

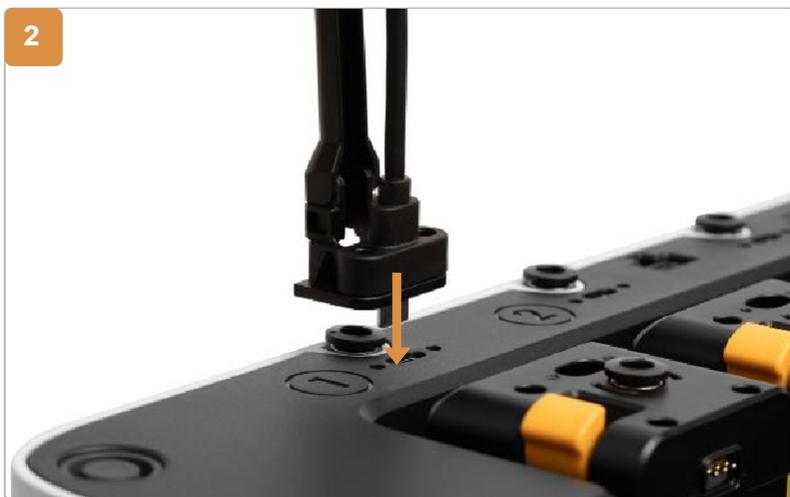


Удерживая держатель печатной головы, переместите его по указанной траектории примерно на два оборота.
Затяните два винта в указанных местах.



5.16

Проденьте кабель печатной головы через отверстие в держателе тефлоновой трубки, затем подключите кабель к принтеру.



5.17

Закрепите держатель тефлоновой трубки и кабель печатной головы винтами M2.5x16x2.



Используйте винты одного типа для крепления кабелей печатающей головки, так как несоответствующие винты могут привести к плохому электрическому контакту.

Винт M2,5 × 16 × 2



5.18

Повторите те же действия, чтобы закрепить оставшиеся держатели и кабели печатной головы.

Винт M2,5 × 16



5.19

Подсоедините другой конец кабеля к печатной голове и закрепите его винтом ST2.6x10x2.



Винт ST2.6 × 10 × 2



Повторите те же действия, чтобы закрепить все кабели печатающих головок.

Wiederholen Sie die gleichen Schritte, um alle Werkzeugkopf-Kabel zu befestigen. Répétez les mêmes étapes pour visser tous les câbles de tête d'usinage.

Повторите эти шаги, чтобы закрепить все кабели печатающей головки.

Повторите те же шаги, чтобы закрепить все кабели печатающей головки.

Повторите те же действия, чтобы закрепить все кабели головки.

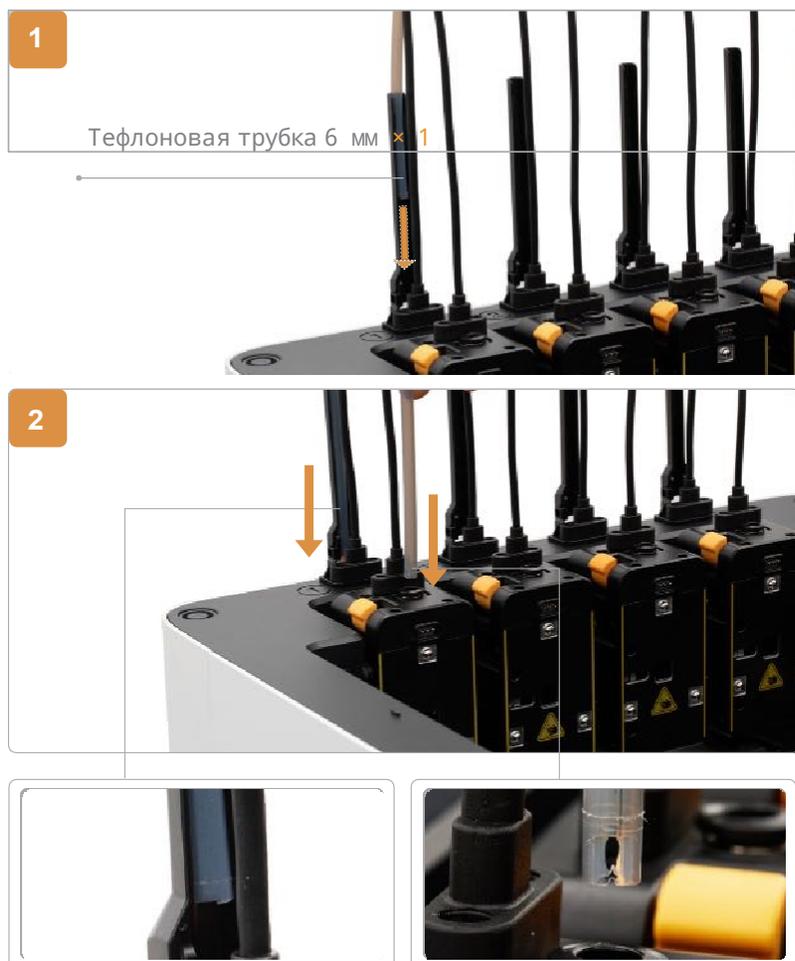
Повторите те же действия, чтобы закрепить все кабели головки. Повторите те же действия, чтобы закрепить все кабели головки.

Винт ST2.6 × 10



5.21

Вставьте ровный конец тефлоновой трубки диаметром 6 мм в фитинг принтера через держатель трубки, затем вставьте конец тефлоновой трубки с фаской в печатающую головку.



Чтобы снять трубку, нажмите на круглый зажим и одновременно потяните трубку вверх.

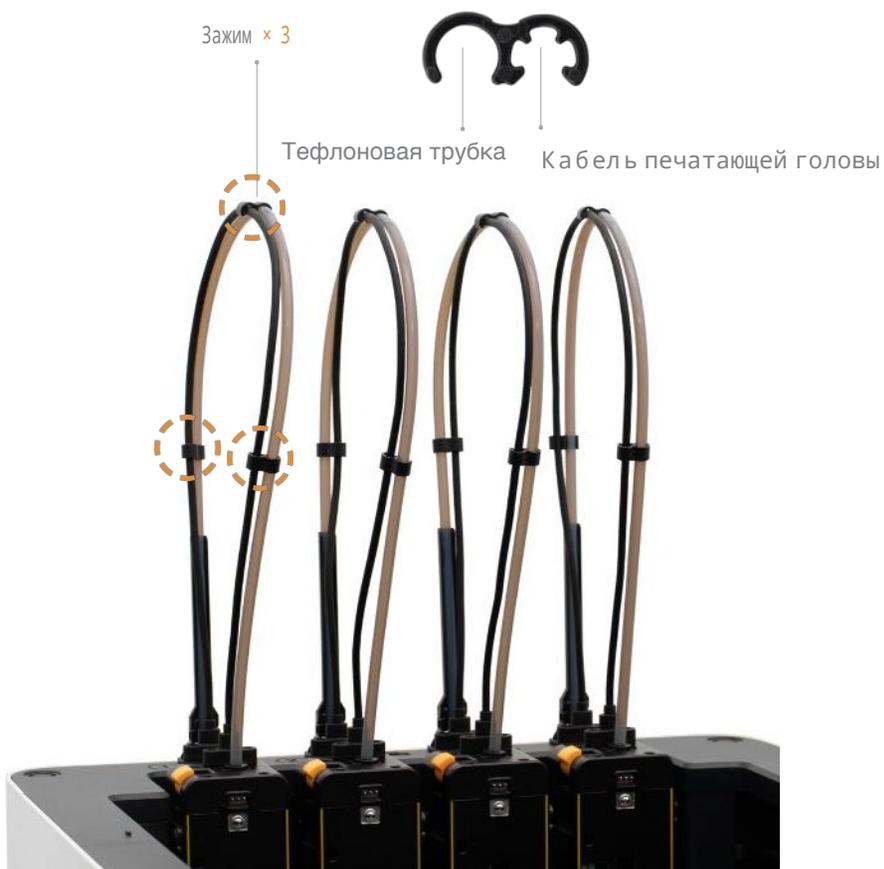


5.22

Повторите те же шаги, чтобы вставить все трубки тефлоновые трубки диаметром 6 мм.



Используйте зажимы для фиксации трубок и кабелей вместе.



Подключите кабель питания к принтеру и электрической розетке.



Перед подключением убедитесь, что выключатель питания находится в положении «ВЫЛ».



НЕ подключайте и не отключайте кабели, когда машина включена.



Вы успешно подготовили принтер к работе. Просто потрясающе!



6 Подготовка

Подготовка | Preparaciones | 准备工作 | 사용 준비
Préparations | Preparazione | 準備

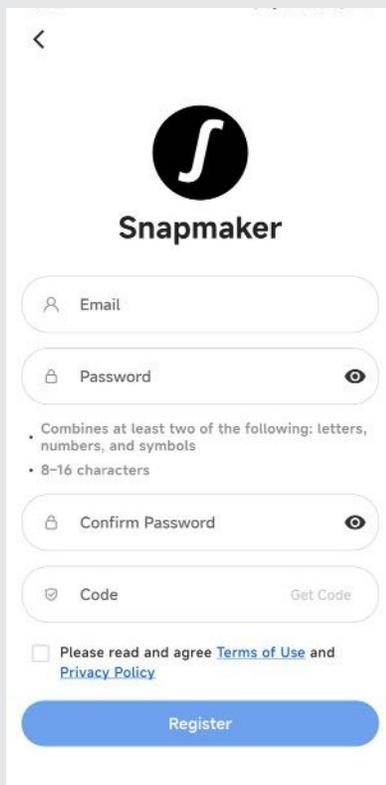
6.1 Посетите Google Play или App Store, чтобы загрузить и установить приложение Snapmaker. Нажмите **«Создать учетную запись»**, чтобы зарегистрироваться и войти в систему.



AppStore



GooglePlay



The screenshot shows the registration interface for the Snapmaker app. At the top, there is a back arrow and the Snapmaker logo (a stylized 'S' in a circle) with the text 'Snapmaker' below it. The registration form consists of several input fields: 'Email', 'Password', 'Confirm Password', and 'Code'. The 'Password' and 'Confirm Password' fields have a lock icon on the left and an eye icon on the right to toggle visibility. Below the password fields, there are two bullet points: 'Combines at least two of the following: letters, numbers, and symbols' and '8-16 characters'. The 'Code' field has a checkmark icon on the left and a 'Get Code' link on the right. At the bottom, there is a checkbox for 'Please read and agree [Terms of Use](#) and [Privacy Policy](#)' and a large blue 'Register' button.

6.2 Включите выключатель питания на задней панели машины.



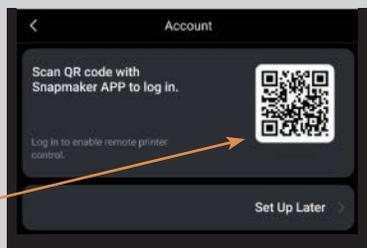
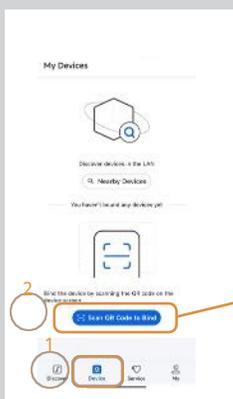
Чтобы перезапустить устройство, подождите не менее 5 секунд после выключения.

6.3 Следуйте инструкциям на экране, чтобы завершить начальную настройку: выберите язык и регион > ознакомьтесь с условиями > подключитесь к Wi-Fi.

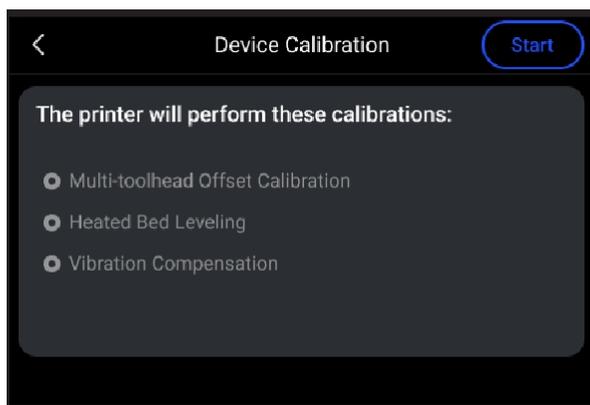


Убедитесь, что и устройство, и мобильный телефон подключены к одной и той же сети Wi-Fi (2,4 ГГц).

6.4 В приложении Snapmaker перейдите в раздел «Устройство» > «Сканировать QR-код для привязки», затем отсканируйте QR-код, отображаемый на экране устройства, чтобы привязать устройство к своей учетной записи.



6.5 Во время первоначальной настройки выполните необходимые процедуры калибровки в соответствии с инструкциями на сенсорном экране.



Этот мастер калибровки появляется только при первом использовании. Чтобы повторить калибровку позже, нажмите **«Настройки» > «Обслуживание устройства» > «Калибровка устройства»** на главном экране и выберите соответствующую процедуру.

7 Запуск печати

Запуск печати | Iniciar una impresión Lancement d'une impression | Avvio della stampa 开始打印 | プリントの開始
| 인쇄 시작하기

7.1 Повесьте прилагаемые катушки с нитью на держатели. Используйте бокорезы, чтобы отрезать загнутый или скрученный конец нити.



7.2 Вставьте нить в устройство подачи нити. Индикатор устройства подачи загорится, когда нить будет правильно установлена.



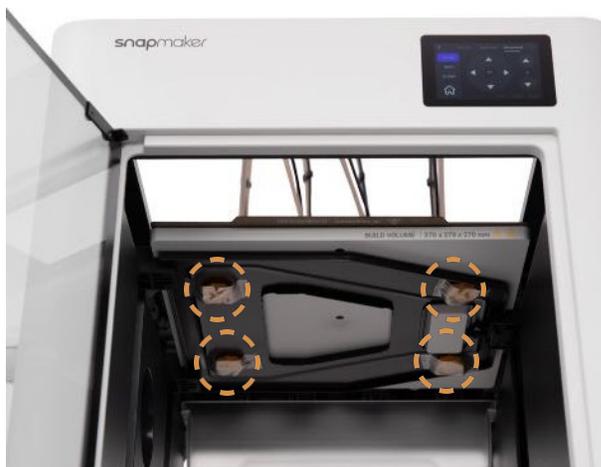
7.3 Нажмите «Start» на главном экране, затем выберите встроенный файл G-кода, чтобы начать печать.



7.4 Подождите, пока согло и нагреваемый стол остынут до комнатной температуры. Снимите лист PEI и слегка согните его, чтобы снять отпечаток.



Перейдите в раздел «Управление» > «Движение» > «Z+», чтобы поднять нагреваемую платформу. Затем можно удалить ленту (если она есть), фиксирующую гайки под платформой.



Подробное руководство пользователя доступно в Snapmaker Wiki:
выберите **Snapmaker U1**.

<https://wiki.snapmaker.com>

Последняя версия этого руководства находится на нашем веб-сайте поддержки: выберите **Snapmaker U1** > перейдите в раздел «Краткое руководство по эксплуатации».

<https://support.snapmaker.com>

Мы всегда готовы помочь вам, если вам нужна общая информация или техническая поддержка:

support@snapmaker.com

Покупка запасных частей и материалов:

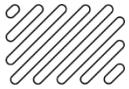
США: <https://us.snapmaker.com> ЕС:

<https://eu.snapmaker.com>

Не ЕС/США: <https://shop.snapmaker.com>

Поделитесь всем, чем хотите, с другими пользователями
Snapmaker в нашем сообществе:

<https://snapmaker.com/community>



MAKE
SOMETHING
WONDERFUL

$$\int_0^{\text{Замечательно}} \text{make}(x)dx = \text{snapmaker}$$
